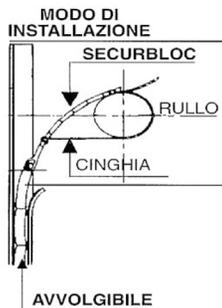
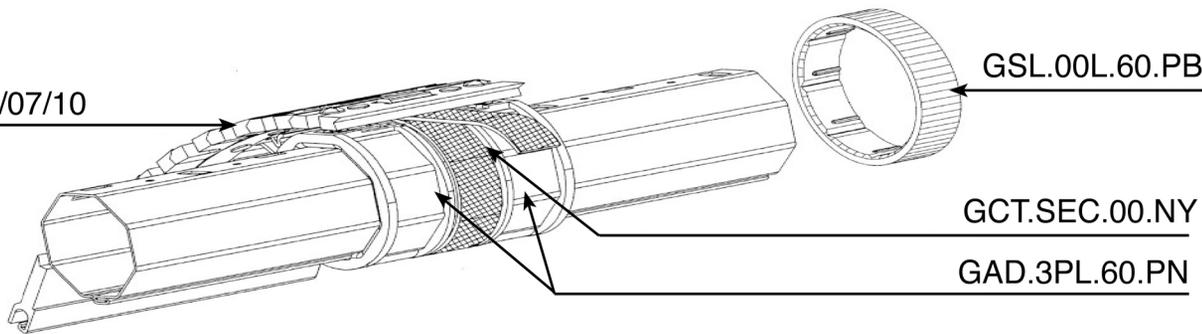


CGS.SCN.05/07/10



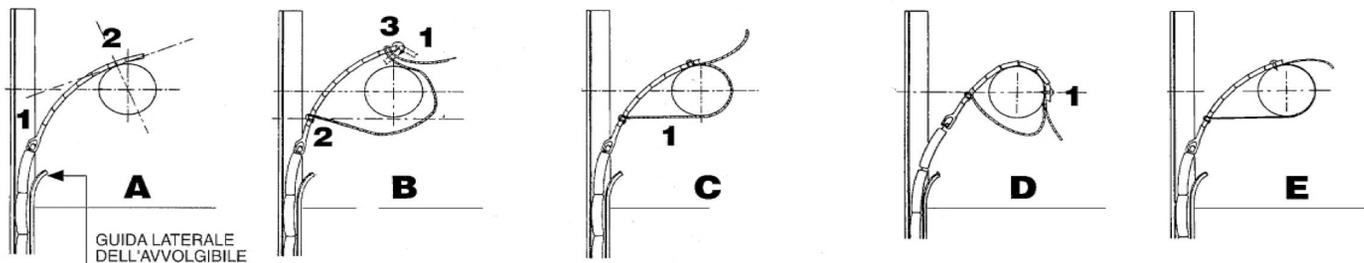
MODO DI INSTALLAZIONE DEI SECURBLOC
SCHEMA POUR L'INSTALLATION DES SECURBLOC
PLAN OF SECURBLOC INSTALLATION
ESQUEMA DE ISTALLAZIONE SECURBLOC

L'ultima stecca dell'avvolgibile deve rimanere necessariamente contenuta nella guida per evitare l'eventuale flessione del dispositivo.

Sul rullo devono essere installati almeno due securbloc.
 Per rulli oltre 1 mt. rispettare un interasse tra il securbloc di massimo 50/60 cm.

E' consigliabile l'uso degli adattatori a tre piste e spessori laterali onde evitare che, usando delle semplici viti, queste vadano ad interferire su eventuale motoriduttore.

Verificare che la cinghia sia disposta sempre in posizione ottimale, come indicata nella figura.
 verificare che il dispositivo securbloc, nel punto di aggancio con l'avvolgibile, sia in posizione più possibile verticale, al fine di ottenere la massima pressione a carico di punta.



- 1 OPERAZIONE:** Controllare che l'avvolgibile sia completamente chiuso (il fine-corsa del motore non è ancora eseguito)
- 2 OPERAZIONE:** Infilare i "SECURBLOC" nella nervatura terminale della stecca, facendo attenzione che l'elemento d'unione sia in posizione corretta come indicato nella FIGURA [A1] (l'ultima stecca dell'avvolgibile deve rimanere necessariamente contenuta nella guida).
- 3 OPERAZIONE:** Posizionare i "SECURBLOC" con l'osservanza di disporli in modo corretto. (Vedere paragrafo AVVERTENZE).
- 4 OPERAZIONE:** Stabilire i punti di ancoraggio, controllare che la lama di acciaio dei "SECURBLOC" appoggi correttamente contro il rullo (in posizione tangenziale) come da FIGURA [A2] e successivamente verificare se l'ultimo elemento del "SECURBLOC" può essere utilizzato per il fissaggio.
NOTE: Se il punto tangente al rullo cade fra gli ultimi due elementi, si deve scegliere sempre l'ultimo, Se rimangono inutilizzabili più di un solo elemento, bisognerà eliminare a parte in eccesso, recidendo le lame d'acciaio per riportare il "SECURBLOC" alla giusta misura (vedi FIGURA [B1]); oppure bisognerà utilizzare un MODELLO di misura più piccola.
- 5 OPERAZIONE:** Prima di bloccare il "SECURBLOC" con le viti, agganciare l'apposita "CINGHIA DI TENSIONAMENTO", prestando attenzione a non spostare l'avvolgibile durante l'operazione:
 Passare la cinghia (dal verso dell'unica estremità cucita) attraverso le predisposte fessure di un elemento SOTTOSTANTE IL RULLO (vedi FIGURA [B2]), avendo cura nel disporla in posizione approssimativamente orizzontale come da FIGURA [C1].
 Passare poi l'altra estremità della cinghia nelle fessure del primo elemento (vedi FIGURA[B3]) e quindi tenderla a sufficienza evitando che ci sia lasco come da FIGURA [C]
- 6 OPERAZIONE:** Spostare manualmente il dispositivo "SECURBLOC", portando il primo elemento in posizione facilmente agibile per il fissaggio al rullo, come da FIGURA [D1] (se il primo elemento si trovasse già in posizione agibile, fissarlo direttamente senza spostare nulla).
- 7 OPERAZIONE:** L'INSTALLAZIONE DEL "SECURBLOC" È TERMINATA. Ora abbassare elettricamente l'avvolgibile e controllare la REGOLARITÀ della CHIUSURA; si potrà riscontrare che gli elementi del "SECURBLOC" rimangono bloccati gli uni contro gli altri, mentre la "CINGHIA" rimane tesa impedendone la deformazione (vedi FIGURA E). Nel caso si constatasse una deformazione accentuata, bisognerà ripetere l'operazione di tensionamento della CINGHIA
- 8 OPERAZIONE:** Eseguire le operazioni di "FINE CORSA" al MOTORIDUTTORE, con l'osservanza di **mantenere sull'avvolgibile chiuso qualche millimetro di gioco, in modo da evitare il "FENOMENO DI IMPUNTAMENTO" del "SECURBLOC"**, a tutto discapito del motore che potrebbe anche non riuscire a raggiungere la posizione limite fine-corsa impostata.

IMPORTANTE: IL FENOMENO DI IMPUNTAMENTO DEL SECURBLOC PUO AVVENIRE PER LE SEGUENTI RAGIONI:

A seguito della **TOLLERANZA INIZIALE** derivante dall'operazione di **FINE-CORSA** in **CHIUSURA**, insita nel **MECCANISMO STESSO** DI REGOLAZIONE (in eccesso o per difetto ± mm) — Questa evenienza può essere riscontrata e subito corretta, già dopo la **TARATURA INIZIALE** DEL DISPOSITIVO.

A seguito della normale **DILATAZIONE TERMICA** dell'AVVOLGIBILE, che varia a seconda del materiale con il quale esso è costruito; — Questa evenienza si manifesta solo nel tempo al variare della **TEMPERATURA CLIMATICA** e può essere ovviata solo predisponendo già il "SECURBLOC" con un ottimale **GIOCO INIZIALE** di tolleranza.

L'INNOSSERVANZA DI QUESTE REGOLE INDISPENSABILI PER UN CORRETTO FUNZIONAMENTO, PUO COMPORTARE L'INSORGERE D'INEVITABILI CONSEGUENZE: Infatti, se la **TARATURA FINE-CORSA** avviene mentre il "SECURBLOC" esercita la sua **MAX. PRESSIONE** SULL'AVVOLGIBILE, e possibile che nel tempo esso venga a trovarsi in una **POSIZIONE RETROSA** rispetto a quella inizialmente impostata, in maniera tale da **COSTRINGERE IL MOTORIDUTTORE A BLOCCARSI ANTICIPATAMENTE** rispetto al punto limite fine-corsa prestabilito; In questa situazione critica, il **MOTORE** rimane costantemente sotto tensione in quanto [alimentazione non viene interrotta dal preposto **MICRO-INTERRUTTORE** di FINE-CORSA (viene disalimentato solo ad intermittenza per effetto del **PROTETTORE TERMICO**) pertanto può **RISCHIARE DI GUASTARSI IRREPARABILMENTE**.